

SALUTRON BOYA VE KAPLAMA KALINLIĞI ÖLÇME CİHAZI KULLANMA KILAVUZU (D1)

1) ÖLÇÜM SİSTEMİN TANITIMI

Kaplama Kalınlığı Ölçme Ayarları Özellikleri

- Küçük , pratik ve taşınması kolaydır.
- Bu alet multi-fonksiyon olarak hazırlanmış hem manyetik (Fe) , hem manyetik olmayan yüzeylerde (Nfe) kullanılabilir.
- Fe proba manyetik malzemelerde , Nfe proba manyetik olmayan malzemeler üzerinde boya ve kaplama kalınlığı ölçülebilir .

ÖRNEK : Plastik,krom,bakır,çinko , galvaniz , eloksal vb.

3) ONARIMLAR

- Tam bir ölçüm ancak doğru ve dikkatli ayarlamalarla alınabilir.
- Darbe , toz , sıvı ve kimyasal maddelere karşı korunmalıdır .
- Aşırı ısı değişiklikleri (direkt güneş ışığı vb.) ölçüm sonucu etkileyebilir.
- Suya dirençlidir, (IP 65) kılıf tüm çözücülere dirençlidir.
- Daha uzun süreli kullanım için cihazın kullanılmadığı durumlarda pillerin çıkarılması tavsiye edilir .

Batarya

Batarya zayıfladığı zaman ekranda ‘ **BAT** ’ yazısı görülür .

D1 ile Ölçüm

- Cihaz , prob , kutu , bataryalar , sıfırlama plakaları , kalibrasyon folyoları ve kullanma kılavuzu ,
- Çok güçlü manyetik alanda Fe ve Nfe ölçümleri etkileyebilir , o yüzden manyetik alanda ölçüm yapılmamalı ,
- Cihaz 3 dakika içinde kullanılmadığında otomatik olarak kapanır.

Kullanım ve Bakım

A) Seri Ölçüm

Basit noktadan başlayarak düz bir ölçüm yapılabilir , işlem şu şekilde olur ;

- ‘ **ON / OFF** ’ tuşuna basılır ,
- Ekran son ölçümü gösterdikten sonra ‘ **MENU** ’ tuşuna basılarak ‘ **> CONT <** ’ ekrana gelir ,

>< işaretleri kelimenin öncesi ve sonrası o komut aktif demektir.

- Sonra ‘ **ZERO** ’ basıldığında ekranda ‘ **> CONT : OFF <** ’ tekrar ‘ **ZERO** ’ basıldığında **>< işaretler CONT : ON** gelir,
- **CONT : ON**
Şimdi seri ölçüm başlamak için ‘ **MENU** ’ tuşuna basılır.Eğer tek noktalı ölçüm yapmak istiyorsak aynı işlem tekrarlanır , bu durumda **>< işaretleri CONT:OFF** hizasında olmalı

M m / mm’ dan mils ’ a çevirilmesi

Ölçüm ünitesi **Mm/mm**’ dan **mils**’a çevirilmesi mümkündür .İlk önce **ON / OFF** tuşuna basılır, ekranda ‘ **UNIT** ’ gelene kadar ‘ **MENU** ’ tuşuna basılır , ‘ **ZERO** ’ tuşuna basılır ekranda **> Mm/mm <** .Tekrar ‘ **ZERO** ’ tuşuna basılır **mils**

>< işaretleri mils hizasına getirilir ve **MENU** tuşuna basılarak **mils** aktif olur.

İşitilebilir Ton

Her düğmeye basıldığında sinyal sesi gelir , sinyal sesi kapalı veya açık kalabilir

ON / OFF sonra **>BEEP<** ve **>< işaretler** ekrana gelene kadar ‘ **MENU** ’ tuşuna basılır sonra ‘ **ZERO** ’ tuşuna basılır.

Dil

Cihazın programı Almanca , İngilizce ve Polonca olarak kurulmuştur , istenilen dili ayarlamak için ‘ **ON /OFF** ’ tuşuna basılır , ekranda **> language<** yazısı çıkana kadar ‘ **MENU** ’ tuşuna basılır sonra ‘ **ZERO** ’ tuşuna basılır ekranda ;

DEUTSCH

> ENGLISH < istenilen dili ‘ **ZERO** ’ tuşuna basılır onaylamak için ‘ **MENU** ’ basılır.

POLISH

AYARLAMA (KALİBRASYON)

Prob ve ölçü birbirine ayarlanmıştır ancak gerektiğinde yeni bir prob eklenebilir.

ON / OFF tuşuna basılır sonra ekrana > Calibration < ve >< işaretler gelene kadar **MENU** tuşuna basılır sonra **ZERO** tuşuna basılır.

ZERO : 4 X (işlemi 4 kere tekrarlamak)
Put the probe on (Probu sıfır tabakaya yerleştir)

Ekrandaki tavsiyelere dikkat edin :

ZERO : 4 X
Put the probe off

ZERO : 3 X
Put the probe on

ZERO : 3 X
Put the probe off

ZERO : 2 X
Put the probe on

ZERO : 2 X
Put the probe off

ZERO : 1 X
Put the probe on

ZERO : 1 X
Put the probe off

Sonra ekranda bu yazı gelecek :

Std : 50.0
Change with Zero (sıfırla değiştir)

Kalınlığı ölçülmüş bir engelli sıfır plaka koyulur ve ekranda farklı bir ölçü gösterdiğinde engeldeki ölçüyü ekrana ekle ' **ZERO** ' tuşuna basılır ve gösterge hazır olur.

Cihaz

Ayar ve seri numaralar tüm detayları almak için **MENU** tuşuna basılır sonra **ZERO** tuşuna basılarak tüm

Bilgiler elde edilir . Bu bilgiler ayar hakkında tüm soruları cevaplar. Tekrar menüye dönmek için **MENÜ** tuşuna basılır.

SIFIRLAMA

Bazı durumlar ölçmeyi etkileyebilir . (sıcaklık , batarya değiştirmesi , uzun süre kullanmama vb.)
Bu gibi durumlarda cihaz sıfırlanmalıdır , ‘ **ON/OFF** ’ tuşuna bas son ölçüm görüldükten sonra
ZERO tuşuna bas.Ekranda şöyle ZERO yazısı görünür . Put the probe on (probu aç). Probu sıfır
tabakaya yerleştir ve kaldır ekrana sonraki komuta geldiğinde sıfırlama tamamlanmış olur ve ayar
yeni bir ölçüm yapılmak üzere direct menüye döner.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

MANYETİK METALLER (Fe-probe)

Demir veya Çelik

MANYETİK OLMAYAN METALLER (Nfe-probe)
Çelik ve Pirinç.

Alümiyum ,Bakır , Çinko , Paslanmaz

ÖLÇÜM ARALIĞI

Mantetik metal için Fe-probe

0 –2 mm veya 0.00 – 80 mil

Manyetik olmayan için Nfe-probe

0 –800 mikron veya 0.00 – 32 mil

Ekrandaki ölçü miktarı

Fe: 0.0-999 mikron
1.00-2.00 mm veya
0.00-80 mil

NFe: 0.00- 800 mikron veya
0.0-32 mil

Sonuçlar alanı

Fe: 0.1 mikron 0.0 – 99.0 mikron arasında
1 mikron 100-999 mikron arasında
0.01 mm 1.0-2.0 mm arasında veya
0.01 mil 0.00-9.99mil
0.1 mil 10.0-80 mil

NFe: 0.1 mikron 0.0-99.9 mikron
1 mikron 100-800 mikron

SALUTRON GMBH TÜRKİYE MÜMESSİLİ

MEP TEKNİK ELEKTRİK TİC. LTD. ŞTİ.
AKSE MAH.ŞEKERPİNAR KÖY YOLU ÜZERİ 552.SOK. NO: 49
41420 ÇAYIROVA/GEBZE/KOCAELİ

TEL : 0 262 658 14 14 (PBX)

FAKS : 0 262 658 14 10

E – MAİL : info@mepteknik.com