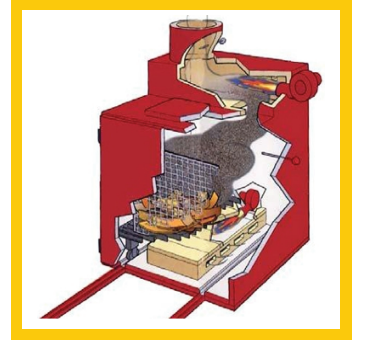


askı yakma fırınları



FIRIN KODU	FIRIN İÇ EBATLARI (MM)			FIRIN HACMİ (M ³)	BRÜLÖR SAYISI VE KAPASİTESİ (1000xKCAL/H)	BOYA YAKMA KAPASİTESİ (KG/SAAT)	BACA YÜKSEKLİĞİ (MT)
	DERİNLİK	GENİŞLİK	YÜKSEKLİK				
HCO 4	1.500	1.800	1.700	4,6	2 Ad. / 350	13	6
HCO 7	2.000	1.800	2.000	7,2	2 Ad. / 350	14	6
HCO 9	2.500	1.800	2.000	9	2 Ad. / 350	14	7
HCO 10	2.500	1.800	2.200	10	2 Ad. / 350	14	7
HCO 12	3.000	1.800	2.200	12	2 Ad. / 500	15	8
HCO 14	3.500	1.800	2.200	14	2 Ad. / 500	15	8

Alevsiz ortamda boya içindeki organik ve inorganik malzemelerin kimyasal bağını ayırarak temizleme yapıldığı için, askı, kanca, hatalı boyalı parçalar zarar görmeden temizlenir. Askı ve hatalı boya parça temizleme fırınlarında temizlemek istenilen ürün veya askı; alevsiz, oksijensiz bir ortamda; boyanın içerisinde farklı sıcaklıklarda deformasyona uğrayan bileşenlerin çözülmesi ile boyanın bağları ayrıştırılarak üzerindeki boya temizlenir. Askı ve ürünlerde boya temizleme işlemi devam ederken ikinci yakma haznesinde yapısal bozukluğa uğratılan boyalardan çıkan organik gazlar bol oksijenli ve alevli bir ortamda 800 °C - 1.100 °C sıcaklıkta yakıldıktan sonra atmosfer'e atılır.

