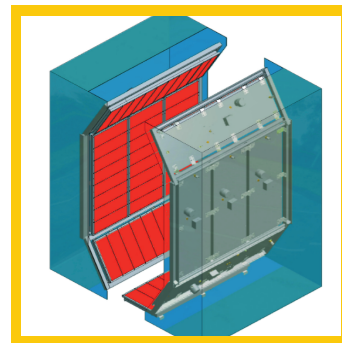


инфрачервен модул за предварително подгряване



КОД НА ПРОДУКТА	Скорост на Конвейер (м / мин)	Височина на продукта закачен на конвейер (мм)	Дължина на инфрачервената зона (мм)	Увеличаване на капацитета (%)	Модел На Инфраред Панел	Брой Инфраред Панели	Разход на Природен газ (м³/час)
PHM 16.51-6	1 - 1,3	1.200	1.500	25	16.51	3 x 2Групи	6
PHM 16.51-8	1 - 1,3	1.600	1.500	25	16.51	4 x 2Групи	8
PHM 18.72-6	1.4 - 1.8	1.300	2.000	25	18.72	3 x 2Групи	9
PHM 18.72-8	1.4 - 1.8	1.800	2.000	25	18.72	4 x 2Групи	12

Модулът се монтира на входа на пещта за изпичане или сушене на наличната конвейерна линия за прахово или течно боядисване. Ускорява времето за нагряване на детайлите до желаната температура вътре в пещта, като по този начин детайлите влизат в съществуващата пещ повече нагreti. По този начин се осигурява най-малко %25 увеличаване на капацитета. Предотвратява се разпрашаването на боята вътре в конвенционалната пещ, тъй като нанесената прахова боя върху изделието ще бъде в желирано състояние още преди да влиза в пещта. По този начин вътрешната страна на пещта остава по-чиста и се намаляват количествата дефектно боядисани детайли. Детайлите влизат в пещта нагreti и при същият производствен капацитет разхода на газ за единица детайл се редуцира.