

инфрачервени системи за нагриване и сушене

ПРИЛОЖЕНИЕ	Класическа Пещ с Циркулация на Въздух	Газова Инфрачервена Пещ
СУШИЛНА ПЕЩ -100°C	8-10 МИНУТИ	2-3 МИНУТИ
ПЕЩ ЗА ИЗПИЧАНЕ НА ПРАХОВА БОЯ -200°C	17-18 МИНУТИ	6-8 МИНУТИ
ПЕЩ ЗА ИЗПИЧАНЕ НА ТЕЧНА БОЯ -120°C	20-30 МИНУТИ	5-10 МИНУТИ
ВРЕМЕ ЗА ВЛИЗАНЕ В РАБОТЕН РЕЖИМ	45-60 МИНУТИ	10-15 МИНУТИ

КОНВЕНЦИОНАЛНА ПЕЩ	ИНФРАЧЕРВЕНА СИСТЕМА (I.R.)		
ДЪЛГОТО ПЪРВОНАЧАЛНО НАГРЯВАНЕ, ПРИ ДЕТАЙЛИ С ГОЛЕМИ ПОВЪРХНОСТИ ПОРАДИ СТИЧАНЕ НА БОЯТА СЕ ОБРАЗУВА НЕРАВНОМЕРНА ДЕБЕЛИНА НА СЛОЯ, ПОРАДИ ЦИРКУЛАЦИЯ НА ВЪЗДУХА ВЪТРЕ В ПЕЩТА, ПРАХОВАТА БОЯ СЕ РАЗНАСЯ И ПРЕДИЗВИКВА ПРОБЛЕМИ В КАЧЕСТВОТО НА ДЕТАЙЛИТЕ, ПЕЩТА ОТНЕМА ПО-ГОЛЯМО ПРОСТРАНСТВО.	*КРАТКО ВРЕМЕ ЗА ПРЕДВАРИТЕЛНО ПОДГРЯВАНЕ *ПОКРИТИЕ С ДОБРО КАЧЕСТВО *ВЪЗМОЖНОСТ ЗА ИЗПИЧАНЕ ЗА КРАТКО ВРЕМЕ, В МАЛКО ПРОСТРАНСТВО *ПЕЩТА ОСТАВА ЧИСТА		
	ЕЛЕКТРИЧЕСКИ	ГАЗОВИ	
	* ВИСОК РАЗХОД НА ЕНЕРГИЯ * КРАТЪК ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН ЖИВОТ	*НИСКИ ЕНЕРГИЙНИ РАЗХОДИ	
		С ПЛАМЪК	БЕЗ ПЛАМЪК
		* РИСК ОТ ПОЖАР * ОБРАЗУВАНЕ НА КРАТЕРЧЕТА ПО БОЯТА ПОРАДИ БЪРЗОТО НАГРЯВАНЕ * ВИСОКИ НИВА НА ЕМИСИИ ОТ ГАЗОВЕ	*НЯМА РИСК ОТ ПОЖАР * ВИСОКА ЕФЕКТИВНОСТ * НИСКИ НИВА НА ЕМИСИИ ОТ ГАЗОВЕ

Инфрачервените нагреватели, използвани за напълното изпичане на прахови и течни бои, осигуряват ефективен и кратък процес на изпичане, както и пространствена и енергийна ефективност. Във места, където е необходимо да се използват, инфрачервените нагреватели предизвикват молекулярни движения в боята и покритията на повърхността без да нагряват цялото тяло и въздуха около него. Изделието предвидено за боядисване не се нагрява цялостно от излъчваните лъчи. Единствено от повърхността на метала до вътрешността на масата се осъществява предаване на топлина, равна на коефициента на топлопроводимостта на изделието

